

Elektirikli Fırınlar için Kontrolörler XF320M



İÇİNDEKİLER

1.	GENEL UYARILAR	2
2.	GENEL TANIM	2
3.	KULLANICI ARA YÜZÜ	3
4.	BAŞLAMADAN ÖNCE	4
5.	PİŞİRME DÖNGÜLERİ	4
6.	ÇALIŞMA ÇEŞİTLERİ	4
7.	FIRININ OTOMATİK ÇALIŞTIRILMASI	5
8.	PİŞİRME PROGRAMLARI	6
9.	BUHAR	7
10.	BUHAR ASPİRATÖRÜ	8
11.	ENERJİ TASARRUF FONKSİYONU	8
12.	PARAMETERLERİ PROGRAMLAMA	8
13.	PARAMETERE LİSTESİ	9
14.	PROGRAMLAMA ANAHTARININ KULLANIMI "HOT KEY"	10
15.	MONTAJ & KURULUM	10
16.	ELEKTİRİKSEL BAĞLANTILAR	10
17.	ALARM SINYALLERİ	10
18.	TEKNİK ÖZELLİKLER	11
19.	KABLOLAMA ŞEMALARI	11
20.	PİŞİRME PROGRAMLARI, ÖNCEDEN AYARLANMIŞ DEĞERLER	11
21.	PARAMETRELER – ÖNCEDEN AYARLANMIŞ DEĞERLER	12

1. Genel Uyarılar

1.1 Kılavuzu kullanmadan önce lütfen okuyunuz

- Bu kılavuz ürünün bir parçası olup, kolay ve hızlı başvuru için cihazın yakınında tutulmalıdır.
- Cihaz aşağıda belirtilenlerin dışında farklı amaçlar için kullanılmamalıdır. Bir emniyet cihazı olarak kullanılmaz. İşleme almadan önce uygulama sınırlarını kontrol edin.

1.2 Güvenlik Önlemleri

- Cihazınızı bağlamadan önce şebeke voltajınızın uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Cihazınızı suya ve neme maruz bırakmayın; kontrol cihazınızı sadece izin verilen sınır değerleri içinde kullanın. Cihazınızı ani sıcaklık değişimlerinden ve yüksek nemden uzak tutun.
- Uyarı; Herhangi bir bakım işleminden önce bütün elektrik bağlantılarını sökün
- Cihaz kesinlikle açılmamalıdır.
- Bozuk veya hatalı çalışma durumunda hatanın açıklamasını yaparak cihazı dağıtıcı firmaya veya DIXELL S.p.A'ya gönderiniz.
- Her röle için uygulanabilecek olan maksimum akımı dikkate alınız. (Bkz. Teknik Bilgiler)
- Sensör kablolarının, yüklerin ve güç kaynağının ayrı ve birbirinden yeterli kadar uzakta olduğundan emin olunuz.
- Endüstriyel alanlardaki uygulamalarda ana filtrelerin endüktif yüklerle paralel kullanımı (mod. FT1) daha uygun olacaktır.

2. Genel tanım

Model XF320M, 72x144 mm boyutlarında, biri aşağıda ve diğeri yukarıda iki farklı ısıtıcı fırın uygulamaları için uygun olan mikroişlemci tabanlı kontrolörlerdir. Isıtıcıları, ışık, ASPİRATÖR, fan, buharlı ısıtıcı, buhar püskürtücü ve on/off olarak yedi röle ile kontrol edilir.

Aynı zamanda 1 sensör ile termokupl J veya K ve PT100 olarak yapılandırılabilir.

Standart "Hot key" çıkışı kullanıcıya parametre listesini programlamasına izin verir.


3. Kullanıcı arayüzü




3.1 Tuşların fonksiyonları

- | | |
|--|---|
| | SET: hedef set değerini ayarlamak için |
| | SAYAÇ: pişirme döngüsünün uzunluğunu ayarlamak için |
| | BAŞLAT: pişirmeyi başlatmak ve durdurmak için |
| | SAAT: fırını otomatik yeniden başlatmak için iç gerçek zaman saatini ve sayacı ayarlamak için |
| | GÜNLÜK TEKRAR: geçerli günü ayarlamak ve fırını otomatik başlatmak için gün seçmek için |
| | PRG: önceden programlanmış fırın döngülerini seçmek ve ayarlamak için |
| | ASPİRATÖR Buhar aspiratörünü açmak ve kapatmak |
| | BUHAR ETKİNLEŞTİRİLMESİ buhar jeneratör rölesini ama ve kapatma |
| | BUHAR ENJEKSİYON buhar enjeksiyonunu etkin kılar |
| | ENERJİ TASARRUFU enerji tasarruf döngüsünü etkin kılar |
| | IŞIK ışık rölesini açar veya kapatır |
| | ON/OFF cihazı açar veya kapatır |

ON/OFF düğmesine basın: Eğer cihaz açık ise kapanacaktır. eğer kapalı ise açılıacaktır.

1. Saat tuşuna 3s basılı tutun 
2. Saat göstergesinin dakika kısmı yanıp sönmeye başlar. Yukarı ve aşağı tuşuyla dakikayı değiştirin.
3. Saati ayarlamak için saat tuşuna basın(saat yanıp sönmeye başlar).
4. ÇIKMAK İÇİN: SAAT tuşuna basın veya 10s bekleyin

1.  tuşuna 3s basınız
2. SAAT göstergesi mevcut günü yanıp sönmeye başlar. dAy1=Monday, dAy2=Thursday, ..., day7=Sunday.
3. Günü ayarlamak için ZAMAN göstergesindeki yukarı aşağı tuşlarını kullanınız.
4. Çıkmak ve ayarları onaylamak için tuşa tekrar basın veya 10s bekleyin


5. Pişirme döngüleri

Pişirme esnasında ve Cihaz açık olduğu zaman aşağıdaki prosedür kullanılabilir


1. SET tuşuna basın.
2. Gösterge set değerini gösterir. Tuş LED'leri açılır. Tavan çubuğunun LED'eri yanıp sönmeye başlar.
3. Göstergenin yanındaki yukarı ve aşağı tuşlarını kullanarak hedef set değerlerini (sıcaklık) ve tavan ısıtıcısı gücünü ayarla.
4. Tekrar SET tuşuna bas ve aşağı çubuğunun LED'eri yanıp sönmeye başlar.
5. Çubuk grafiğimin yanındaki yukarı ve aşağı tuşlarını kullanarak aşağı ısıtıcı hedef gücünü ayarla
6. ÇIKIŞ:SET tuşuna tekrar basın veya 10s bekleyin.


NOT: Sıcaklığı hızlı değiştirmek için yukarı ve aşağı tuşlarına basılı tutun.

5.2 Pişirme zamanı nasıl ayarlanır ve değiştirilir

1. SAYAÇtuşuna bas 
2. Zaman göstergesi pişirme süresini gösterecektir. (saat ve dakika). Tuşların LED'i açılacaktır.
3. Değerleri değiştirmek için göstergenin sağındaki yukarı ve aşağı tuşlarına basınız.
4. Yeni zamanı hafızaya almak için TIMER tuşuna tekrar basın veya 10s bekleyin.

NOT: Sıcaklığı hızlı değiştirmek için yukarı ve aşağı tuşlarına basılı tutun.

BAŞLAT tuşuna basın : BAŞLAT ledi açılacaktır
Zaman göstergesi pişirmenin bitmesi için ne kadar süre kaldığını gösterecektir.

Pişirme yapılırken BAŞLAT tuşuna basın ve serbest bırakın  ZAMAN göstergesi zamanı gösterecektir. BAŞLAT tuşunun ledi kapanacaktır..

Pişirme süresi dolduğunda, buzzer ses vermeye başlar ve ZAMAN göstergesi "END mesajını gösterir.

Buzzeri susturmak için herhengi

ZAMAN göstergesi yeniden saati gösterecektir ve BAŞLAT tuşunun LED'i kapanacaktır.

Parametrelerin ayarlarına göre cihaz döngüsel bir şekilde tavan ve taban ısıtıcı röleleri harekete geçer.

- PAt güç paylaşımı döngü süresi
- Pty tavan ve taban ısıtıcı rölelerinin harekete geçme türü

6.1 Güç paylaşımı döngüsü

Pat parametresi aşağıdaki tabloya göre paylaşım döngüsü süresini ayarlar.

Tavan ON	PAt x (%Tavan)
Tavan OFF	PAt x (100 - %Tavan)
TabanON	PAt x (%Taban)
tabanOFF	PAt x (100 - %taban)

Not: Taban ısıtıcısı döngünün sonunda harekete geçerken Tavan ısıtıcısı başında harekete geçer. Bu şekilde tavan ve taban ısıtıcıların yüzdeleri toplamı %100'un altında ise 2 röle aynı zamanda hareket etmez.

6.2 Tavan ve taban ısıtıcı röleleri aktivasyon çeşitleri

Aktivasyon çeşitleri Pty parametresi tarafından bu olasılıkla ayarlanır.

1. 2 bölümün güç yüzdesi tamamen bağımsızdır.
2. bir bölüm her zaman %100 diğeri0 ve %100 arasında değiştirilebilir.
3. 2 yüzdenin toplamı her zaman her zaman %100: eğer biri manuel olarak 30%ayarlanırsa diğeri otomatik olarak 70% e ayarlanır.

6.2.1 Pty=ind: 2 bölüm tamamen bağımsızdı

Grafik çubuğundaki yüzde ayarı için tavan ve taban ısıtıcılar PAt zaman çarpanına göre harekete geçer.

E.l. Pat=60s; Tavan yüzdesi=30%; Taban yüzdesi = 50%. tavan çıkışı 18s için açık (60x0.3), taban çıkışı 30s için açık (60x0.5).

6.2.2 Pty=FuL: bir bölüm her zaman 100% diğeri güç paylaşımına göre.

bir bölüm her zaman (100%) açık, diğeri grafik çubuğunda ayarlanan döngü yüzdesi için açık.

Bir bölümün yüzdesi değiştirildiğinde, diğeri %100 için zorlanır.

6.2.3 Pty=CMP: tamamlayıcı güç


2 yüzdenin toplamı otomatik olarak %100 olacaktır..

E.l. Eğer 1 bölüm manuel olarak %30'a ayarlanırsa, diğeri otomatik olarak %70'e ayarlanır

7. Fırının otomatik başlatılması

7.1 Fırının otomatik başlatılması için zaman ayarı

Sadece cihaz çalışırken, fırının otomatik başlatılması için zaman yararı yapılabilir.



1. SAAT tuşuna basın 
2. SAAT göstergesi dakikalar yanıp söner, otomatik başlatma süresini gösterir
3. Dakikaları ayarlamak için sağdaki yukarı ve aşağı tuşlarına basın .
4. SAAT tuşuna tekrar basın ve sağdaki yukarı aşağı tuşlarıyla saati ayarlayın.
5. Çıkış ve ayarları onaylamak için SAAT tuşuna basın veya 10s bekleyin

NOT: Değerleri hızlı değiştirmek için yukarı ve aşağı tuşlarına basılı tutun.

7.2 Fırının otomatik başlatılması nasıl etkin kılınır.

Cihaz sadece standby durumda iken otomatik başlatma etkin kılınabilir..

Fırının otomatik başlatılmasını etkin kılma için:

1. ON/OFF tuşuna basarak fırını kapatın 
2. SAAT tuşuna basın , SAAT göstergesi birkaç saniyelikne başlama zamanını gösterir ve tuşun ledleri yanıp sönmeye başlar
3. Bir kaç saniye sonra SAAT göstergesi geri döner gerçek saati gösterir.


Otomatik başlatma etkin kılındığında SAAT tuşunun

ledleri  yanıp sönmeye başlar.

NOT

Otomatik başlatma her seferinde stanby modunda iken etkin kılınmadır.

7.3 Fırınların otomatik başlatılması nasıl iptal edilir.

otomatik başlatma etkin kılındığında (SAAT tuşu ledi  yanıp söner) SAAT tuşuna basın.

LED söner ve otomatik başlatma iptal edilir.

7.4 fırının otomatik başlatılmasının gününün seçilmesi

Sadece cihaz çalışırken, haftanın her günü için fırının otomatik başlatılmasını programlamak mümkündür.

1. Fırın açıkken GÜNLÜK TEKRAR tuşuna basın



ve bırakın.

2. SAAT göstergesi dAyl= Monday mesajını gösterir. Eğer GÜNLÜK TEKRAR tuşunun ledi açaksa bu otomatik başlatma pazartesi için etkin kılındı anlamına gelir
3. Otomatik başlatmayı etkin kılmak veya iptal etmek için GÜNLÜK TEKRAR tuşuna basın ve bırakın. Surasıyla led yanıp sönecektir.
4. Haftanın diğer günlerini görmek için yukarı tuşunu kullanın (day2=Thursday...day7=Sunday) ve otomatik başlatmayı etkin kılmak veya iptal etmek için işlemi tekrarlayın.
5. ÇIKIŞ: ^s için GÜNLÜK TEKRAR tuşuna basın veya 10s hiçbir tuşa basmadan bekleyin

8. Pişirme programları


9 pişirme programına kadar mevcuttur. Her program için ayarlanabilir.

- Hedef set değeri (sıcaklık)
- Taban ve tavan güç yüzdesi
- pişirme sayacı

Pişirme yapılırken , bir program seçilemez veya değiştirilemez..


8.1 Bir program nasıl ayarlanır.

8.1.1 Cihaz çalışırken

1. PRG tuşuna basın  : SAAT göstergesinde Prg1 programının etiketi görünür ve PRG tuşunun ledleri açılır.
2. SAAT göstergesindeki yukarı ve aşağı tuşlarını kullanarak programı seçin.
3. PRG tuşuna tekrar basın, SET ve SAYAÇ tuşlarının ledleri açılır ve gösterge sırasıyla gösterir.
 - a. hedef set değeri


- b. tavan güç yüzdesi
 - c. taban güç yüzdesi
 - d. Programın pişirme zamanı
- PRG tuşunun ledi şimdi yanıp sönmüyor.
4. set değerini ve pişirme zamanını değiştirmek için her göstergenin sağındaki yukarı ve aşağı tuşlarına basınız.
 5. Onaylamak için PRG tuşuna basın ve çekin PROGRAM etkin kılındı ve cihazlar satandırt görüntüme döndü.
 6. Başka program değiştirmek için işlemleri en başında tekrarlayınız.

8.1.2 Cihaz stand by durumda iken

1. PRG tuşuna basın  : SAAT göstergesinde Prg1 programının etiketi görünür ve PRG tuşunun ledleri açılır..
2. SAAT göstergesindeki yukarı ve aşağı tuşlarını kullanarak programı seçin.
3. PRG tuşuna tekrar basın, SET ve SAYAÇ tuşlarının ledleri açılır ve gösterge sırasıyla gösterir.
 - a. hedef set değeri
 - b. tavan güç yüzdesi
 - c. taban güç yüzdesi
 - d. programın pişirme zamanı

PRG tuşunun ledi şimdi yanıp sönmüyor.. set değerini ve pişirme zamanını değiştirmek için her göstergenin sağındaki yukarı ve aşağı tuşlarına basınız.
4. onaylamak için 10s içinde PRG tuşuna basın ve çekin.
5. Program hafızaya alınır ve bir sonraki programın etiketi görüntülenir.
6. Değişiklik için işlemleri 3 no dan başlayarak tekrarlayın.

8.2 Bir programı etkin kılma

1. Program tuşuna basın  : SAAT göstergesinde Prg1 programının etiketi görünür ve PRG tuşunun ledleri açılır.
2. Sayaç göstergesinin sağındaki yukarı ve aşağı tuşlarına basarak programı tarayın
3. PRG tuşuna basarak programı onaylayın. SET ve SAYAÇ tuşlarının ledleri yanar ve sırasıyla göstergede hedef set değeri programın pişirme zamanı görünür.

8.3 Mevcut program nasıl iptal edilir


1. LED açıkken PRG tuşuna basın.
2. İşlemdeki programı durdurmak için, LED sönenekada BAŞLAT tuşuna basın, sonra 1 numarasında tanımlanan işlemi tekrarlayın

8.4 Mevcut program nasıl

Bir program seçtikten sonra (PRG LED açık). Pişirme döngüsünü başlatmak için BAŞLAT tuşuna basın.

9. Buhar

9.1 Buhar jeneratörü

BUHAR tuşuna basarak  buhar jeneratörünün rölesi açılır. Led tarafından monitörün durumu görüntülenir: Eğer led açıksa jeneratör çalışıyordu, eğer led kapalı ise jeneratör kapalıdır.

Mevcut buhar jeneratörü sensörü ile: (P2P=y): SSt parametresindeki sıcaklık ayarını korumak için çıkış svci açılır ve kapanır. Sıcaklık buhar jeneratörü sensörü tarafından tespit edildiği zaman , SSt+SEn değerlerinde daha yüksektir , (SEn ile sıfırdan daha düşüktür) buhar enjekte edilir.

Buhar jeneratörü sensörsüz: (P2P=n): Çıkış svci sadece tuşla açılır veya kapanır. Buhar enjeksiyonu her zaman etkin kılınır.

9.2 Buhar enjeksiyonu

Eğer BUHAR tuşunun LEDi açıksa  enjeksiyon etkin kılınmıştır.

2 tür enjeksiyon döngüsü vardır:

- Tek döngü
- Tekrarlanan döngü

Tek döngü esnasında (ccy=Sin) belirli bir süre için buhar çıkışı kalır, direk olarak klavyeden ayarlanabilir.

Tekrarlanan döngü (ccy=riP) buhar çıkışı 60s devir yapar. İş döngüsü direk olarak klavye tarafından ayarlanabilir.

Buhar enjeksiyonu Acy parametresinden aşağıdakiler göre kurulur :

- Tuşla manuel enjeksiyon
- otomatik enjeksiyon

Manuel enjeksiyon ile (Acy=MAN) Sadece tuşa basıldığında buhar enjekte edilir.

Otomatik enjeksiyon ile (Acy=AUt) pişirme döngüsü başlangıcına otomatik olarak enjekte edilir.

Buhar enjeksiyonundan sonra bir inhibisyon zamanı başlar (par. tCy) bu işlem esnasında buhar enjeksiyonu iptal edilmiştir.

9.3 Buhar enjeksiyon zamanı nasıl ayarlanır

Buhar enjeksiyon zamanı klavye ile direkt olarak ayarlanabilir:

maksimum avarlanabilir enjeksiyon zamanı HSi parametresine bağlıdır.

HSi=0 ile buhar tuşunun basılı olduğu süre kadar enjekte edilir.

1. Enjeksiyon süresini ayarlamak için ENJEKSİYON




tuşuna en az 3s basın.

2. Tek döngü ile (ccy=sin) zaman göstergesi buhar enjeksiyon süresini gösterir. Değeri ayarlamak için yukarı ve aşağı tuşlarını kullanın (0-60s).


3. Tekrarlanan döngü ile (ccy=riP) ZAMAN göstergesi 4 basamaklı gösterir. Sağdaki iki basamak enjeksiyon zamanını belirtir , soldaki iki basamak süre içinde hangi çıkış kapalı onu gösterir

Değeri ayarlamak için yukarı aşağı tuşları kullanın.. Aşağıdaki formüle göre kapalı zaman otomatik olarak hesaplanır: 60 – ZAMANINDA.

Ör. 4020 numarası ; cihaz 20s buhar döngüsü yapmıştır ve 40s kapalı kalmıştır anlamına gelmektedir.

4. Çıkış: tuşa tekrar basın  veya zaman aşımı süresi dolmasını bekleyin

NOT1: Buhar enjeksiyonu ENJEKSİYON tuşuna tekrar

basarak durdurulabilir. 

NOT2: HSi parametresini 0'a ayarlayarak, buhar tuş basıldığı sürece devamlı enjekte edilir.

NOT3: Eğer ccy= riP (tekrarlanan döngü) ve inhibisyon zamanı (tCy) enjeksiyon süresine eklenirse (tco) 60s den daha yüksek olur, cihaz döngüyü aşağıdaki periyoda göre yapar.


T= tCy + tco, 60s döngüleri yerine.

Bu şu demek olur, buhar tco saniyeleri için enjekte edilir ve tCy saniyeleri için iptal edilir.

10. Buhar aspiratörü

Buhar aspiratörü klavye ile veya otomatik olarak pişirme döngüsünün sonunda aktive edilebilir.


10.1 Klavye ile aspiratör nasıl aktive edilir

ASPIRATÖR tuşuna basarak aspiratör  rölesi açılır. Aspiratörün durumu Led tarafından görüntülenir: eğer led açık ise aspiratör çalışıyor, eğer LED kapalı ise aspiratör kapalı.

10.2 Bir pişirme döngüsünün sonunda buhar aspiratörünün otomatik aktivasyonu

Aspiratör pişirme döngüsünün sonundan bir kaç dakika önce aktive edilebilir.


Zamanı ayarlamak için, aşağıdaki gibi hareket edin

1. s:dd formatında aktivasyon  zamanını gösterinceye kadar ASPIRATÖR tuşuna basılı tutun.
2. Değeri ayarlamak için yukarı ve aşağı tuşunu kullanın. (0=1s30d).
5. Çıkış: ASPIRATÖR tuşuna tekrar basın veya zaman aşımı süresinin dolmasını bekleyin.

NOT: Zamanı 0'a ayarlayarak , sadece manuel aktivasyon etkin kılınabilir..

11. Enerji tasarruf fonksiyonu

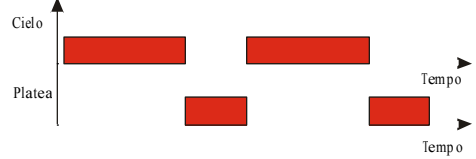
Enerji tasarruf fonksiyonu tuşuna basılarak etkin kılınır.

 .Tavan ve taban çıkışları birlikte çalışmaktan kaçınır. 2 çıkışta alternatif olarak açılır.

- tcE ve dcY parametreleri bu fonksiyonu kontrol eder:
1. tcE par. (1=999s) enerji tasarruf döngü zamanını ayarlar
 2. dcY (0=100) enerji tasarrufu döngüsü esnasında tavan çıkışı yüzdesi svcini açmayı ayarlar.

Ör.. Enerji tasarrufu fonksiyonu etkin kılınarak , tcE=100s ve dcY=60, çağdaş bir istek olarak tavan ve taban çıkışlarını

açtığı zaman, w çıkış aşağıdaki grafikteki gibi çalışır:



Eğer sadece bir çıkışın svcini açılması istendiğinde , her zaman gerektiğinde svc açılır.

12. Parametreleri promramlama

12.1 İlk seviye menüsü Pr1 ve bir parametre değiştirme

Parametre değerlerini değiştirmek için aşağıdakileri yapın:

1. PRG+ SET tuşlarına 3s basarak programlama moduna girin. Tavan görüntüleme ilk parametreleri gösterir, aşağı görüntüleme değerlerini gösterir.
2. Sağ tavan görüntüleme yukarı ve aşağı tuşlarını kullanarak gerekli parametreleri seçin.
3. Değerleri değiştirmek için alt görüntüdeki yukarı ve aşağı tuşları kullanın

Çıkış: PRG tuşuna basın ve çekin veya 30s hiç bir tuşa basmadan bekleyin.

NOT: Zaman aşımının dolmasını bekleyerek çıkış yapıldığında da set değerleri hafızaya alınır.

12.2 Saklı menü Pr2'ye nasıl girilir

Saklı menü cihazın tüm parametrelerini içerir

1. Birinci seviye menüsü Pr1 girin.
2. PRG+ SET tuşlarına Pr2 etiketi çıkana kadar 7s den fazla basılı tutun
3. Tuşları serbest bırakın, ilk parametre ve değerleri görüntülenecektir.
4. Daha önceki grafikte tanımlanan prosedüre göre parametre değerlerini değiştirin.

Çıkış: PRG tuşuna basın ve çekin veya 30s hiç bir tuşa basmadan bekleyin.

NOT: Zaman aşımının dolmasını bekleyerek çıkış yapıldığında da set değerleri hafızaya alınır..

12.3 Saklı menüden ilk seviyeye ve tersine parametreler nasıl taşınır.

SAKLI MENÜdeki mevcut her parametre "İLK SEVİYE" (Pr11). taşınabilir veya çıkartılabilir.

1. Pr2 menüsüne girin.
2. Tuşuna basılı  tutur
3. Sıcaklık monitöründeki aşağı tuşuna basır

SAKLI MENÜde bir parametre ilk seviyede mevcut olduğu zaman

tuş LED i açtırır. 

13. Parametre listesi

Hy1 Fark değeri (-99 ÷ 99 °C) Set değeri için müdahale fark değeri. Çıkış; sıcaklık Set değeri +Hy1 den daha küçük olduğu zaman aktive edilir.

LS1 Minimum set değeri limiti (Down scale + set1). Set değeri için minimum kabul edilebilir değerleri ayarlar
US1 Maksimum set değeri limiti:(SET1- End scale). Set değeri için maks. kabul edilebilir değerleri ayarlar

SSt Buhar sensörü için det değeri (-40÷110°C) Buhar sensörü için he def sıcaklığı ayarlar.

Hy2 Buhar sensörü için fark değeri (-99÷99°C) Buhar jeneratörü için müdahale fark değeri. Buhar sıcaklığı SSt + Hy2 den küçük olduğu zaman çıkış aktive edilir.

PbC Sensör türü:Cihaz tarafından kullanılan sensör türünü ayarlar: (J=TCJ, c=TCCK, P=PT100)

oF1 Sıcaklık sensör kalibrasyonu (-99 ÷ 99 °C)

oF2 Buhar sensör kalibrasyonu (-99 ÷ 99 °C)

P2P Buhar sensörü varlığı: (y=sensör mevcut;n=sensör yok)Buhar sensörünü etkin kıl veya iptal et.

CF Ölçüm birimi (°C = Celsius / °F = Fahrenheit)

diS varsayılan görüntü (tP = sıcaklık /SEt = Set değeri)
Bu kurulan pişirme esnasında görüntüleme: set değeri veya sıcaklıklar.

ccY Buhar enjeksiyon ayarları (Sin = tek enjeksiyon, riP=tekrarlanan enjeksiyon) par. 9.2 buhar enjeksiyona bak.

AcY Buhar enjeksiyon aktivasyonu (MAn = manuel aktivasyon; AUt = otomatik aktivasyon) 9.2 buhar enjeksiyona bak.

tcY 2 buhar enjeksiyonu arasında müdahale zamanı (0÷250s). Enjeksiyon döngüsünün sonunda, bu sayacı başlatın.Bu süre esnasında bütün buhar enjeksiyonu talepleri red edilecektir.

tco Buhar enjeksiyon zamanı (0 ÷ HSi saniyeler) buhar enjeksiyon döngü süresini ayarlar

HSi Buhar enjeksiyonu için maksimum zaman: (0÷60san) tco parametresi için maksimum değeri ayarlar (buhar

enjeksiyon zamanı). HSi = 0 ile tuş basılı tutulduğu sürece enjete edilir.

tES Pişirme sonlanmadan önce buhar aspiratörünün otomatik aktivasyonu (XF331M hariç) (0÷90min)

SEn Buhar enjeksiyonunu etkin kılmak için değer: (0÷+99°C) SSt+SEn değerinden daha yüksek sıcaklık değeri buhar jeneratör sensörü tarafından belirlenirse buhar enjete edilir.(SEn sıfırdan düşük)

AC1 Sıcaklık alarm konfigürasyonu
rE =set değerine bağlı yüksek ve düşük sıcaklık alarmları sıcaklık aşağıdaki değerleri aştığında sinyal verir: "SE+AU1" ve "SET+AL1".

Ab = mutlak sıcaklık: Yüksek ve düşük sıcaklık alarmları AL1 ve AU1 parametreleri ile kurulur.

AL1 Düşük sıcaklık alarmı

AC1 = rE: 0 ÷ 120°C

AC1 = Ab: Down scale ÷ Au1

Bu sıcaklığa ulaşıldığı zaman ve dAl erteleme zamanından sonra, LA alarmı etkin kılınır.

Au1 Yüksek sıcaklık alarmı:

AC1 = rE: 0 ÷ 120°C

AC1 = Ab: AL1 - End Scale

Bu sıcaklığa ulaşıldığı zaman ve dAl erteleme zamanından sonra, HA alarmı etkin kılınır.

dAl Sıcaklık için alarm erteleme sıcaklığı: (0÷120 min) Bir sıcaklık alarmı durumunun tespiti ve ilgili sinyaller arasındaki zaman aralığı

HA1 Sıcaklık alarm dönüşleri için fark değeri:

(1÷15°C) alarm sinyallesini yeniden girmek için fark değeri

Pty Çalışma türü

Pty=ind; 2 bölüm tamamen bağımsız tavan ve taban çıkışları Pat yüzde grafik çubuğu ayarları için zaman çarpanına göre aktive edilir.

E.1. Pat=60s; tavan yüzdesi=30%; taban yüzdesi = 50%. Tavan çıkışı 18s için açık (60x0.3),taban çıkışı 50s için açık (60x0.5). Pty=FuL: Diğerinin paylaşım gücüne göre bir bölüm her zaman 100%.

Bir bölümü her zaman açık (100%) diğeri çubuk grafiğindeki döngü ayarları yüzdesince açık. Bir bölümün yüzdesi değiştirildiğinde diğeri %100 olur.

Pty=CMP:tamamlayıcı güç

iki yüzdenin toplamı otomatik olarak %100 olacaktır. E.1. Eğer bir bölüm manuel olarak %30 ayarlanırsa diğeri otomatik olarak %70 olur

Pat Döngü paylaşım zaman ayarları. paylaşım döngüsündeki süreyi ayarlar. (0÷999s).

tcE Enerji tasarruf döngü süresi (1 ÷ 999 san) Enerji tasarruf döngü süresini ayarlar.

dcy Enerji tasarruf döngüsü sırasında tavan çıkışı için yüzdeyi açma(0 ÷ 100%)

iIP Buhar enjeksiyonunu etkinleştirmek için Dijital giriş polaritesi (sadece XF331M için) (oP÷CL) oP = buhar enjeksiyonu etkinleştirilir eğer voltaj yok ise; CL = Buhar enjeksiyonu etkinleştirilir eğer voltaj var ise;

Ptb Parametre tablo kodu: (okumak için) haritamın arjinalkodunu gösterir.

rEL Yazılım sürümü: (okumak için) mikroprosesörün yazılım sürümü

14. Programlama anahtarının kullanımı "Hot Key"

XF cihazları parametre listelerini kendi E2 iç hafıza sından "Hot Key" e UPLoAD veya DOWNLoAD yapılabilir.

14.1 DOWNLoAD("Hot Key" den cihaza)

1. ON/OFF tuşuyla Cihazı kapatınız, "Hot key"i takınız sonra cihazı açınız.
2. otomatik olarak "Hot Key" içindeki parametre listesi cihaz yüklenmektedir., "doL" mesajı yanıp söner 10s sonra cihaz yeni parametreleri ile çalışmak üzere yeniden başlayacaktır.

Veri transferi sonunda cihaz monitöründe aşağıdaki mesajlar görünür.:

"End " doğru programlama için Cihaz yeni programlama ile düzgünce çalışmaya başlar.

"Err" hatalı programlama için . Bu durumda eğer yeniden başlatmak veya yeniden programlamak istiyorsanız. cihazı kapatıp açın veya "Hot Key" çıkartıp işlemden çıkın

14.2 UPLoAD(Cihazdan "Hot key" e)

1. Cihaz açırken "Hot key" i takın
2. Tavan monitörünün yukarı tuşuna basın ; "uP" mesajı görünür.

Veri transferi sonunda cihaz monitöründe aşağıdaki mesajlar görünür.:

"End " doğru programlama için.

"Err" hatalı programlama için . Bu durumda eğer yeniden başlatmak veya yeniden programlamak istiyorsanız. cihazı kapatıp açın veya "Hot Key"

15. Montaj & kurulum

Cihaz sadece iç kullanımlar için uygundur. Panel montajlıdır , 69x135 mm ebatlarında bir yuvaya özel klipslerle monte edilmektedir.

ortam çalışma sıcaklık aralığı 0÷60°C arasında olmalıdır. Cihazı kuvvetli titreşimli, zararlı gazlı, kirli ve aşırı nemli ortamlardan uzak tutun. Aynı koşulların sensörler içinde sağlanması gerekmektedir. Havanın soğutma deliklerinden sirkülasyonuna izin verin.

16. Elektriksel bağlantılar

Cihaz, kesit alanı 2,5 mm² olan kabloların bağlanabilmesi için civata terminali ile birlikte tedarik edilmektedir

Cihazı bağlamadan önce güç kaynağının gereksinimlerini karşıladığından emin olun. Sensör kablolarını, çıkışlardan ve güç kablolarından ayrı tutmanız gerekmektedir. Her rölede izin verilen azami akım miktarını kesinlikle geçmeyiniz, daha büyük yükler için harici bir röle kullanınız.

17. Alarm sinyalleri

Mess	Cause	Outputs
"EE"	veri veya hafıza hatası	
"PF"	sensör hatası	İlgili çıkış kapalı
"HA"	maks. sıcaklık alarmı	Çıkışlar değişmez
"LA"	Min. sıcaklık alarmı	Çıkışlar değişmez
"rTC"	Gerçek zaman saati	Çıkışlar değişmez.

17.1 "EE" alarmı

Dixell cihazları veri bütünlüğü için bir iç kontrol ile teyit edilir.. "EE" alarmı hafıza verisinde hata olduğu zaman yanıp söner. Bu durumlarda alarm çıkışı etkinleştirilir.

17.2 Sıcaklık alarmları (HA, LA)

Sıcaklık alarmları kontrolü esnasında çalışmaz:

1. Eğer pişirme zamanı devrede değilse.
2. Eğer cihaz stand by modunda ise

Her sıcaklık limitine ulaştığı zaman dAl zamanı için bir alarm mesajı verilir.

Sıcaklık alarmları "HA" ve "LA" sıcaklıklar normal değerlerine döner dönmez otomatik olarak durur.

17.3 Sensör hata alarmları (PF)

Sensör alarmı "PF" ilgili sensör hatasından bir kaç saniye sonra başlar. Sensör normal işlemine tekrar başladığında otomatik olarak durur. Sensörü değiştirmeden önce bağlantıları kontrol edin.

17.4 Gerçek zaman saati alarmı (rtc)

Saat veri okuma esnasında hata olduğu zaman rtc alarm sinyali verir. Saati sıfırlamaya ayarlayın(4.2 par. bak.)

18. teknik özellikler

Gövde: Kendinden sönmümlü ABS.

Muhafaza: 72x144 mm;derinlik 80mm.

Montaj: yuva içine pano montajlı 69x135

Ön cepe muhafazası: IP54

Bağlantılar: Vidalı terminal bloğu $\leq 2,5 \text{ mm}^2$ ısı resistanslı kablo

Güç kaynağı: 230Vac veya. 110Vac veya 24Vac $\pm 10\%$ 50/60Hz

Güç sarfiyatı: 5VA max.

Ekrân: 2 basamaklı,kırmızı LED, 14,2 mmyükseklik .

Röle çıkışları: & ya kadar(röle 8A 250Vac) Giriş: 2 Pt100 veya TC J veya K seçilebilir Diğer çıkış : alarm buzzer (opsiyonel)

Hot Key için kolay programlama çıkışı veri kaydetme: sabit hafıza üzerinde (EEPROM).

Aksiyon türü: 1B.

kirlilik seviyesi: normal

yazılım sınıfı: A.

Çalışma sıcaklığı: 0÷60 °C.

Saklama sıcaklığı: -30÷85 °C.

Bağıl nem 20-85% (yoğuşmasız)

Ölçüm ve düzenleme aralığı:

Thermocouple J sensör: 0÷600°C (32÷999°F)

Thermocouple k sensör: 0÷900°C (32÷999°F)

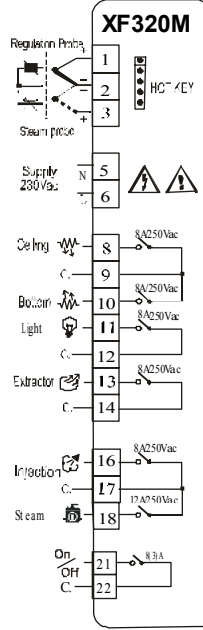
Pt100 sensör: -99÷600°C (-99÷999°F)

Gösterim: 1 °C or 1 °F (seçilebilir).

Hassasiyet (ortam sıcaklığı 25°C): 1%F.S. daha iyi

RTC yedek pil ömrü:48h

19. Kablolama şemaları



20. Pişirme programları önceden ayarlanmış değerler

	Ayar	% Tavan	% taban	Süre
Program 1	100	50	50	30 min
Program 2	100	50	50	30 min
Program 3	100	50	50	30 min
Program 4	100	50	50	30 min
Program 5	100	50	50	30 min
Program 6	100	50	50	30 min
Program 7	100	50	50	30 min
Program 8	100	50	50	30 min
Program 9	100	50	50	30 min

21. Parametreler önceden ayarlanmış değerler

	Değ.	Sev.	Tanım	Aralık
Set1	200	Pr1	Set değeri	LS1 ÷ US1
Hy1	-5	Pr1	Fark değeri	-99 ÷ 99
LS1	0	Pr2	Minimum set değeri limiti	Start Scale ÷ Set 1
US1	600	Pr2	Maksimum set değeri limiti	Set1 ÷ EndScale
SSt	100	Pr2	Buhar sensörü set değeri	Start scale ÷ EndScale
Hy2	-5	Pr2	Buhar fark aralığı	-99 ÷ 99
Pbc	J	Pr2	Sensör türü	J=TCl; c=TCK; P = PT100
oF1	0	Pr1	Sıcaklık sensörü kalibrasyonu	-99 ÷ 99°C
oF2	0	Pr2	Buhar sensörü kalibrasyonu	-99 ÷ 99°C
P2P	no	Pr2	Buhar sensörü varlığı	y÷n
CF	°C	Pr2	Ölçüm birimi	°C = Celsius / °F = Fahrenheit
diS	Tp	Pr2	Varsayılan görüntü	tP = temp. / SEt = Set Point
ccY	Sin	Pr1	Buhar enjeksiyon ayarları	Sin= single / rnP = repetitive
AcY	Man	Pr1	Buhar enjeksiyon aktivasyonu	MAN=manual/AU1=autom.
tcY	10	Pr1	Aşağıdaki 2 buhar enjeksiyonu arasında inhibisyon zamanı	1 ÷ 250sec
Tco	5	Pr1	Buhar enjeksiyon zamanı	0 ÷ 60min
HSi	10	Pr2	Buhar enjeksiyon için maksimum süre	0 ÷ 60sec
tES	0	Pr1	Pişim eyi sonlandırmadan önce buhar aspiratörünün otomatik aktivasyonu	0 ÷ 99min
Ac1	Ab	Pr2	Sıcaklık alarm konfigürasyonları	Ab = absolute / rE = relative
AL1	0	Pr2	Düşük sıcaklık alarmı	0 ÷ 120/ Start Scale ÷ Au1
Au1	600	Pr2	Yüksek sıcaklık alarmı	0 ÷ 120/AL1 ÷ EndScale
dA1	0	Pr2	Sıcaklık için sıcaklık larm erteleme	0 ÷ 120min
HA1	2	Pr2	Sıcaklık alarm geri dönüşleri için fark değeri	1 ÷ 15
Pty	ind	Pr2	Döngü paylaşım türleri	Ind.= independent; FUL= one section at 100%; cMP = complementary
PA1	120	Pr1	Güç paylaşım döngü zamanı	1 ÷ 999seconds
tcE	60	Pr1	Enerji tasarruf döngü zamanı	1 ÷ 999sec
dcy	50	Pr1	Enerji tasarruf döngüsü esnasında tavan çıkışı için yüzde svcini açma	0 ÷ 100%
Ptb	-	Pr2	parametre tablo kodu	-
rEL	-	Pr2	Yazılım sürümü	-

Önemli Bilgi:

1-Dixel S.R.L Firması EN ISO 9001:2000 Kalite

Yönetim Sistemi Belgesini almıştır.

Onay Veren Kuruluş Bilgileri :SINCERT

Accreditamento Organismi Di Certificazione E

Ispezione

Adres: Via Saccardo 9-20134 (MI)

Telefon:+39 02 2100961

Fax: +39 02 21009637

E-mail:sincert@sincert.it

2-Tamir işleri yalnızca kalifiye yetkili servis tarafından yapılmaktadır.

3-Yetkili Servis Firma Adı: Ercan Teknik Isıtma Soğutma Klima Otomatik Kontrol Malzemeleri Tic.ve San.Ltd.Şti

Adres:Tarlabaşı Bulvarı No:64 34435 Beyoğlu / İstanbul

Telefon:0 212 237 41 32

Fax :0 212 237 41 79

4-Bakanlıkça tespit edilen kullanım ömrü 10 yıldır

Üretici Firma: **dixel S.r.l.**

Z.I. Via dell'Industria, 27 - 32010

Pieve d'Alpago (BL) ITALY

Tel: +39 - 0437 - 98 33, Fax: +39 - 0437 - 98 93 13

Web: <http://www.dixel.com>E-mail: dixel@dixel.com

İthalatçı Firma:



Ercan Teknik Ltd. Şti.

Tarlabaşı Bulvarı No.64 Taksim/İstanbul

Tel: +90 212 237 41 32, Fax: +90 212 237 41 79

Web: <http://www.ercanteknik.com>E-mail: ercan@ercanteknik.com